

PLAN DE ESTUDIOS 2003

Carrera de Profesional Técnico-Bachiller en Máquinas Herramienta

CLAVE: 03MAHE040303

CLAVE	I SEMESTRE		H	Ca
MA	T	Organización Industrial	5	6
	T	Manejo de Materiales	6	7
	T	Dibujo de Piezas Mecánicas	6	7
	T	Medición de Piezas Mecánicas	4	4
MI		Inglés I	3	5
		Matemáticas I: Aritmética y Álgebra	4	6
		Informática	3	5
		Español I: Comunicación Oral y Escrita	3	4
		Tutorías I	1	1
PT-B		MA Hrs.	21	24
		MI Hrs.	14	21
		PT-B Tot. Hrs.	35	45

Valores Acumulados		MA	21	24
		MI	14	21
		TOTAL	35	45

CLAVE	II SEMESTRE		H	Ca
MA	T	Aseguramiento de Calidad	7	8
	T	Operaciones de Ajuste de Banco	6	7
	O-T	Interpretación de Diagramas de Sistemas Automáticos	8	9
MI		Inglés II	3	5
		Matemáticas II: Geometría y Trigonometría	4	6
		Valores	3	4
		Español II: Comprensión de Lectura	3	5
		Tutorías II	1	1
PT-B		MA Hrs.	21	24
		MI Hrs.	14	21
		PT-B Tot. Hrs.	35	45

Valores Acumulados		MA	42	48
		MI	28	42
		TOTAL	70	90

Técnico Auxiliar en Ajuste de Banco

CLAVE	III SEMESTRE		H	Ca
MA	T	Control Estadístico del Proceso	6	7
	T	Maquinado de Piezas en Torno y Taladro	9	10
	O	Aplicación de los Procesos de Soldadura	8	10
MI		Inglés III	3	5
		Matemáticas III: Geometría Analítica	4	6
		Física I	4	6
		Tutorías III	1	1
PT-B		MA Hrs.	23	27
		MI Hrs.	12	18
		PT-B Tot. Hrs.	35	45

Valores Acumulados		MA	65	75
		MI	40	60
		TOTAL	105	135

CLAVE	IV SEMESTRE		H	Ca
MA	T	Maquinado de Piezas en Fresadora y Cepillo	9	10
	O-T	Planeación y Control de Producción	6	7
	O-T	Dibujo de Piezas Mecánicas Asistido por Computadora	8	10
MI		Matemáticas IV: Introducción al Cálculo Diferencial e Integral	4	6
		Física II	4	6
		Español III: Redacción	3	5
		Tutorías IV	1	1
PT-B		MA Hrs.	23	27
		MI Hrs.	12	18
		PT-B Tot. Hrs.	35	45

Valores Acumulados		MA	88	102
		MI	52	78
		TOTAL	140	180

Técnico Básico en Maquinado de Piezas

CLAVE	V SEMESTRE		H	Ca
MA	T	Supervisión de Procesos	7	8
	T	Proyecto de Emprendedores	3	4
	E	Maquinado de Piezas en Torno C.N.C.	8	9
	E	Maquinado de Piezas en Máquinas Herramienta Especiales	6	6
MI		Matemáticas V: Probabilidad y Estadística	4	8
		Química	4	6
		Derechos Humanos	2	3
		Tutorías V	1	1
PT-B		MA Hrs.	24	27
		MI Hrs.	11	18
		PT-B Tot. Hrs.	35	45

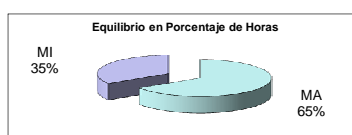
Valores Acumulados		MA	112	129
		MI	63	96
		TOTAL	175	225

CLAVE	VI SEMESTRE		H	Ca
MA	E	Maquinado de Piezas en Fresadora de C.N.C.	8	9
	E	Maquinado de Piezas en Rectificadora	4	5
	O-T	Administración del Mantenimiento	7	8
	O	Operaciones de Troquelado	5	6
MI		Historia y Geografía	4	6
		Biología	4	6
		Filosofía	2	4
		Tutorías VI	1	1
PT-B		MA Hrs.	24	28
		MI Hrs.	11	17
		PT-B Tot. Hrs.	35	45

Valores Acumulados		MA	136	157
		MI	74	113
		TOTAL	210	270

Profesional Técnico-Bachiller en Máquinas Herramienta

MI	MÓDULOS INTEGRADORES	
	MÓDULOS AUTOCONTENIDOS	
MA	T	Transversales
	E	Específicos
	O	Optativos



	% H.	% Ca.	H. TOT.
MA	65%	58%	2448
MI	35%	42%	1332
Total	100%	100%	3780



REQUISITOS ACADÉMICOS

Plan de Estudios de la Carrera de Profesional Técnico-Bachiller en Máquinas Herramienta

<p><u>Para ingresar a la carrera</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Aprobar el concurso o el procedimiento de ingreso. ❖ Contar con certificado de estudios de educación secundaria. 	<p style="text-align: center;"><u>Carga horaria del Plan de Estudios</u></p> <p style="text-align: right; margin-right: 20px;"><u>Horas-semana-semestre (H)</u></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 70%;">Módulos Integradores</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">=</td> <td style="width: 20%; text-align: right;">74</td> </tr> <tr> <td>Módulos Autocontenidos:</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>• Transversales y Específicos</td> <td style="text-align: center;">=</td> <td style="text-align: right;">94</td> </tr> <tr> <td>• Optativos</td> <td style="text-align: center;">=</td> <td style="text-align: right;">42</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td style="text-align: right; border-top: 1px solid black;">210</td> </tr> </table>	Módulos Integradores	=	74	Módulos Autocontenidos:			• Transversales y Específicos	=	94	• Optativos	=	42			210
Módulos Integradores	=	74														
Módulos Autocontenidos:																
• Transversales y Específicos	=	94														
• Optativos	=	42														
		210														
<p><u>Para obtener un certificado académico intermedio</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Técnico auxiliar: Haber acreditado las 70 horas-semana-semestre correspondientes a los módulos de los dos primeros semestres de la carrera de PT-B. ❖ Técnico básico: Haber acreditado las 140 horas-semana-semestre correspondientes a los módulos de los cuatro primeros semestres de la carrera de PT-B. 																
<p><u>Para obtener el certificado de Profesional Técnico-Bachiller y el título de Profesional Técnico-Bachiller</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Haber acreditado las 210 horas-semana-semestre de los módulos autocontenidos e integradores del Plan de Estudios. ❖ Cumplir con el servicio social obligatorio. ❖ Realizar prácticas profesionales. ❖ Cumplir con el protocolo de titulación. 																
<p><u>Notas</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. El certificado de Profesional Técnico-Bachiller es un certificado de Bachillerato para ingreso a la Educación Superior. 2. El título de Profesional Técnico-Bachiller permite tramitar la Cédula Profesional para el ejercicio de la profesión. 3. Los módulos marcados como optativos, claves "O" y "O-T", en el plan de estudios de la carrera de PT-B, son intercambiables por otros módulos con el mismo valor de su carga horaria: 42 horas-semana-semestre. 4. Dado que el semestre consta de 18 semanas de clase: 1 hora-semana-semestre equivale a 18 horas totales. 5. La carga académica (Ca) es igual a la carga frente a grupo (H) más las horas de trabajo independiente del alumno. 6. El alumno puede realizar de manera simultánea el servicio social y las prácticas profesionales a través de un proyecto concertado entre el plantel del Sistema Conalep y una institución del sector productivo: público, social y privado. 																

Metepec, Estado de México, agosto de 2003

Lic. Joaquín Ruiz Nando

Suplente del Director General